

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

bobinage pour 330 Vac entre phase

		300STK2M		300STK4M		300STK6M		300STK8M		
CONVECTION NATURELLE	Vitesse nominale	tr/min	200	800	200	800	200	800	200	800
	Couple permanent (1)(4)	N.m	98		170		235		295	
	Courant à couple permanent (1)	A	7,3	18,3	11,8	39,9	16,3	55,5	20,3	69,5
	Couple maximal (2)(3)	N.m	387		774		1 161		1 548	
	Courant à couple maximal (2)	A	36,7	92,6	66,5	212,9	96,8	304,1	133,1	425,8
	Puissance nominale (1)	kW	1,89	7,06	3,05	10,92	4,2	13,86	5,25	15,12
	Inertie	10 ⁻³ kg.m ²	52,7		105,5		158,2		211	
	Masse	kg	18		31		44		57	
	Constante de temps thermique (1)	s	669		1 145		1 621		2 097	
	Résistance thermique (1)	°C / W	0,164		0,135		0,115		0,1	
	Résistance de phase à 20°C (2)	Ω	2,82	0,44	1,286	0,126	0,808	0,082	0,534	0,052
	Inductance de phase à I permanent	mH	17,7	2,8	11,1	1,1	7,8	0,8	5,5	0,53
	Constante de temps électrique (2)	ms	6,3		8,6		9,7		10,2	
	Section du câble puissance (7)	nxmm ²	4x1,5	4x4	4x1,5	4x10	4x1,5	4x10	4x2,5	4x10
Diamètre du câble puissance (7)	mm	Ø10,2	Ø13,1	Ø10,2	Ø18,8	Ø10,2	4x Ø9,5	Ø11,4	4x Ø9,5	

		300STK2M		300STK4M		300STK6M		300STK8M		
COMPLEMENT POUR REFROIDISSEMENT / FLUIDE BOBINAGE A 60°C	Couple permanent (4)	N.m	170		323		484		677	
	Courant à couple permanent	A	12,7	31,8	22,8	77,1	34,2	116,5	45,8	156,8
	Température d'entrée de fluide (5)(6)	°C	20		20		20		20	
	Accroissement de température de fluide	°C	10		10		10		10	
	Température de carcasse	°C	< 30		< 30		< 30		< 30	
	Débit	l / mn	3		4		5		7	
	Perte à évacuer	W	1 430		2 075		2 910		3 730	
	Perte de charge dans le circuit	Bar	0,2		0,5		1,6		3,8	
	Section du câble puissance (7)	nxmm ²	4x1,5	4x10	4x4	4x16	4x6	4x25	4x10	4x50
	Diamètre du câble puissance (7)	mm	Ø10,2	Ø18,8	Ø13,1	4xØ11	Ø15,9	4xØ13,5	Ø18,8	4xØ17,1

		300STK2M		300STK4M		300STK6M		300STK8M		
COMPLEMENT POUR REFROIDISSEMENT / FLUIDE BOBINAGE A 140°C	Couple permanent (4)	N.m	235		453		679		910	-
	Courant à couple permanent	A	20,8	52,5	37,8	127,7	56,2	191,5	74,7	-
	Température d'entrée de fluide (5)(6)	°C	20		20		20		20	-
	Accroissement de température de fluide	°C	8		13		17		17	-
	Température de carcasse	°C	30		31		33		33	-
	Débit	l / mn	9		9		9		10	-
	Perte à évacuer	W	3 999		5 987		7 975		9 964	-
	Perte de charge dans le circuit	Bar	2,3		4,3		6,3		10	-
	Section du câble puissance (7)	nxmm ²	4x2,5	4x10	4x6	4x35	4x10	4x50	4x16	-
	Diamètre du câble puissance (7)	mm	Ø11,4	4x Ø9,5	Ø15,9	4xØ15,1	4x Ø9,5	4xØ17,1	4xØ11	-

(1) Conditions thermiques :

Température ambiante de 20 °C

Élévation de température du bobinage : 120 °C

Carcasse statorique en contact avec l'air ambiant ou solidaire sur toute sa surface périphérique d'une pièce métallique en contact avec l'air ambiant.

Carcasse statorique bridée sur une pièce métallique de surface égale à deux fois la section de la carcasse.

(2) Moteur froid à 20 °C

(3) Voir courbes couple-vitesse sur :

<http://www.alxion.com/>

(4) Couple à l'arrêt ou vitesse lente.

(5) La température d'entrée de fluide ne doit pas être inférieure pour éviter tout risque de condensation dans le moteur.

(6) Le fluide de refroidissement sera de préférence de l'eau adoucie glycolée ou un liquide agréé pour circuit de refroidissement fermé en aluminium limitant les dépôts et la corrosion.

(7) Pour les courants inférieurs à 53 A, un câble multi-conducteurs blindé

Pour les courants supérieurs à 53 A, 4 câbles mono-conducteur blindés répartis sur 45°. (souligné dans le tableau)

D'autres caractéristiques de vitesses sont disponibles, nous consulter.